



## Vos représentants FCPE dans les différents Conseils et Commissions du Lycée Camille Claudel.

### Commission Permanente

*La commission permanente, émanation du conseil d'administration, a pour mission principale d'instruire les questions qui seront soumises au C.A. pour le vote. (Exemple sur la répartition de la dotation horaire)*

<i>Titulaire</i>	<i>Suppléant</i>
David RAMECOURT	Christine DECRESCENZO

### Conseil de Discipline

*Assister l'élève et sa famille, apporter un avis motivé...*

<i>Titulaire</i>	<i>Suppléant</i>
Olivier DEMUYLDER	Laurent MEURISSE

### Commission Educative

*La commission éducative a pour mission d'examiner la situation d'un élève dont le comportement est inadapté aux règles de vie de l'établissement. Elle recherche avant tout à y apporter une réponse éducative personnalisée.*

<i>Titulaire</i>	<i>Suppléant</i>
Olivier DEMUYLDER	Jean-Yves FAJEAU

### Conseil d'Hygiène et de Sécurité (CHS)

*Les conditions de travail, amélioration des conditions d'hygiène et de sécurité dans l'établissement, visite des locaux, participer à la mise en place des plans de préventions sécurité...*

<i>Titulaire</i>	<i>Suppléant</i>
Marie-Pierre FAUQUEUR	Christine DECRESCENZO

## Commission Restauration

*Etudier les menus proposés par la société de restauration et proposer éventuellement des changements sous condition de leur recevabilité tant d'un point de vue diététique que technique. Recevoir et transmettre les avis et appréciations sur les menus servis par les utilisateurs du service, par les personnels de la restauration, par les représentants des Parents d'élèves.*

<b>Titulaire</b>	<b>Suppléant</b>
Marie-Pierre FAUQUEUR	David RAMECOURT

## Conseil des délégués pour la Vie Lycéenne (CVL)

*A titre consultatif, nous participons à la "formulation des propositions sur la formation des représentants des élèves et les conditions d'utilisation des fonds lycéens."*

<b>Titulaire</b>	<b>Suppléant</b>
Emmanuelle BENEZECH	David RAMECOURT

## Comité du Fonds Social Lycéen

*Le fond social lycéen décide des aides destinées à répondre aux difficultés des familles à faire face à des dépenses de scolarité et de vie scolaire de leur enfant. Il peut s'agir de tout ou partie des frais d'internat, de demi-pension, de transport, de sorties scolaires, d'achat de matériels de sport, de fournitures et manuels scolaires.*

<b>Titulaire</b>	<b>Suppléant</b>
Olivier DEMUYLDER	David RAMECOURT

## Comité d'Éducation à la Santé et à la Citoyenneté (CESC)

*Contribuer à "l'éducation à la citoyenneté", "prévention de la violence", "lutter contre l'exclusion", "éducation à la santé et à la sexualité et prévention des conduites addictives"*

<b>Titulaire</b>	<b>Suppléant</b>
Marjorie VULLIEZ	Delphine DUPONT

## Commission d'appels offres

*Participation à l'élaboration du cahier des charges et choix des délégations de service public : par exemple la restauration. Un seul parent pour les deux fédérations.*

Sébastien HOPIN